

NEU

LUBDIAMOND ANTIFREEZE PRODUKTE

Extreme Witterung und hohe Dauerbelastungen stellt Maschinen, Fahrzeuge und Anlagen vor echte Herausforderungen. Mit den leistungsstarken LubDiamond Antifreeze-Produkten sind Sie optimal vorbereitet: zuverlässiger Frostschutz, starker Korrosionsschutz und maximale Betriebssicherheit – selbst unter extremen Bedingungen.

Februar 2025

LUBDIAMOND ANTIFREEZE L12+

LEISTUNGSSTARKER SCHUTZ FÜR MODERNE KÜHLSYSTEME

LubDiamond Antifreeze L12+ ist ein hochwertiges, auf Ethylenglykol basierendes Kühlerschutzmittel, das speziell für zuverlässigen Frost-, Korrosions- und Überhitzungsschutz entwickelt wurde. Die silikatfreie Technologie sorgt für eine besonders lange Lebensdauer und schützt empfindliche Metalloberflächen wie Aluminium optimal.

Das Produkt erfüllt die Anforderungen vieler führender Automobilhersteller und überzeugt durch hohe Stabilität sowie vielseitige Einsatzmöglichkeiten – ideal für moderne Fahrzeuge und stationäre Motoren.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Effektiver Schutz** vor Frost, Überhitzung und Korrosion im breiten Temperaturbereich
- **Kompatibel** mit zahlreichen internationalen Spezifikationen und OEM-Vorgaben
- **Schonend für alle Metalle**, die im Kühlsystem verbaut sind
- **Verlängerte Wechselintervalle** dank hoher chemischer Stabilität
- **Silikatfreie Formulierung:** weniger Ablagerungen, bessere Umweltverträglichkeit



**SICHER DURCH
DIE KÄLTE:
ENTDECKEN SIE
DIE LUBDIAMOND
ANTIFREEZE-
LÖSUNGEN!**

LUBDIAMOND ANTIFREEZE L11

ZUVERLÄSSIGER SCHUTZ FÜR KONVENTIONELLE KÜHLSYSTEME

LubDiamond Antifreeze L11 ist ein hochwertiges, auf Ethylenglykol basierendes Kühlerschutzmittel, das speziell für ältere Fahrzeugmodelle sowie moderne Fahrzeuge mit konventionellen Kühlsystemen entwickelt wurde.

Die Kombination aus Silikaten und bewährten Korrosionsinhibitoren sorgt für einen besonders zuverlässigen Schutz aller im Kühlsystem verwendeten Metalle – darunter Aluminium, Kupfer und Gusseisen.

Das Produkt ist kompatibel mit einer Vielzahl von Fahrzeugen und erfüllt die Anforderungen zahlreicher Automobilhersteller.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Frostschutz bis -37 °C** (bei 1:1-Mischung)
- **Zuverlässiger Korrosionsschutz** für Aluminium-, Kupfer- und Gusseisenkomponenten
- **Schutzfilm-Technologie** verhindert Ablagerungen und verlängert die Systemlebensdauer
- **Optimal für ältere Kühlsysteme** und Fahrzeuge mit konventioneller Technik
- **Erfüllt internationale Standards** und Herstellervorgaben



**NOCH MEHR
PRODUKTE
ENTDECKEN!**

WWW.LUBDIAMOND-OIL.COM